>CATALOGUE EAU FROIDE

SURPRESSEURS

RÉSERVOIRS DESTINÉS À MAINTENIR UN RÉSEAU D'EAU SOUS PRESSION

RÉSERVOIRS GALVANISÉS

Pression 4, 6 ou 10 BAR

Réservoir sur socle - Capacité de 100 à 1000 litres (capacités et pressions supérieures : nous consulter)

Nos reservoirs galvanisés sont garantis : 5 ans pour les modèles « SP » st « SM »

FABRICATION FRANÇAISE



Les revêtements intérieurs de nos réservoirs bénéficient tous d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS)





Nos reservoirs à vessie sont garantis 2 ans

Nos réservoirs à vessie sont proposés avec au choix bride acier ou bride inox.

RÉSERVOIRS À VESSIE

Pression de 4 à 10 BAR

Réservoirs acier verticaux/horizontaux sur pieds. Vessies butyle plasto-élastique (ACS eau potable). Capacités de 50 à 500 litres (capacités supérieures : nous consulter).

Le réservoir MASSAL est une chaudronnerie industrielle qui fabrique des réservoirs à pression en France depuis 1920.

Le réservoir MASSAL, c'est la compétence, le respect rigoureux des normes, la traçabilité et la fiabilité des produits et des informations.

LE RESERVOIR MASSAL

FAYAT GROUP

RÉSERVOIRS GALVANISÉS 4, 6 ET 10 BAR
Modèles **SP** et **SM**

Réservoirs fabriqués dans notre usine d'Agde

Galvanisation intérieure et extérieure
Revêtement intérieur anti-corrosion
Qualité eau potable avec ACS
(Attestation de Conformité Sanitaire)

FABRICATION FRANÇAISE



Nos réservoirs galvanisés sont de conception éprouvée et d'une grande facilité d'utilisation, leur durée d'utilisation peut varier de 10 à 20 ans selon la qualité de l'eau.

Contrairement aux idées reçues et répandues, les réservoirs galvanisés, à volume identique et pression de gonflage égale, ont la même réserve d'eau utile c'est à dire la quantité d'eau sous pression distribuée avant l'enclenchement de la pompe, que n'importe quel réservoir à vessie, diaphragme ou liner

L'avantage important du réservoir galvanisé est qu'il peut fonctionner sans pré-gonflage sans aucune déterioration ni problème de potabilité.

GARANTIE 5 ANS

TYPE	Cap Litre	Réf.	Diamètre mm	Hauteur mm	Poids Kg
SP 4 BAR	100	17010	400	935	24
	150	17015	450	1095	31
	200	17020	500	1200	37
	300	17030	550	1410	48
	500	17050	650	1680	66
	1000	17100	850	1935	145
SP 6 BAR	100	19010	400	935	24
	150	19015	450	1095	31
	200	19020	500	1200	37
	300	19030	550	1410	48
	500	19050	650	1680	66
	1000	19100	850	1935	145
SP 10 BAR	100	25010	400	935	24
	150	25015	450	1095	31
	200	25020	500	1200	42
	300	25030	550	1410	63
	500	25050	650	1665	100
	1000	25100	850	2065	246

Capacités et pressions supérieures : nous cobnsulter.

RÉSERVOIRS À VESSIE 4 ET 10 BAR
RÉSERVOIR **ACIER** - PEINTURE EPOXY

Vessies en butyl plasto-élastique

ACS eau potable

Fabrication en accord avec la Directive Européenne 2014/68/EU

Les réservoirs à vessie sont garantis 2 ans (les vessies sont garanties 1 an)

Il convient de vérifier périodiquement la pression de pré-gonflage (tous les 2 mois). Il est fortement conseillé de vidanger la vessie au moins une fois par an.



Réservoirs avec bride ACIER

Cap.	PS	Réf.	Diam.	Long.	Poids
50	10 bar	53105	360	750	12
100	10 bar	53110	450	870	18
200	10 bar	53120	550	1145	42
300	10 bar	53130	650	1150	55
500	10 bar	53150	750	1450	71
20 HZ	10 bar	53146	270	420	6
50 HZ	10 bar	53147	360	620	12
100 HZ	10 bar	53148	450	740	18
300 HZ	10 bar	53149	485	1810	60

Réservoirs avec bride INOX

Cap.	PS	Réf.	Diam.	Long.	Poids
50	10 bar	53405	360	750	12
100	10 bar	53410	450	870	18
200	10 bar	53420	550	1145	42
300	10 bar	53430	650	1150	55
500	10 bar	53450	750	1450	71
20 HZ	10 bar	55502	270	420	6
50 HZ	10 bar	55506	360	620	12
100 HZ	10 bar	55511	450	740	18

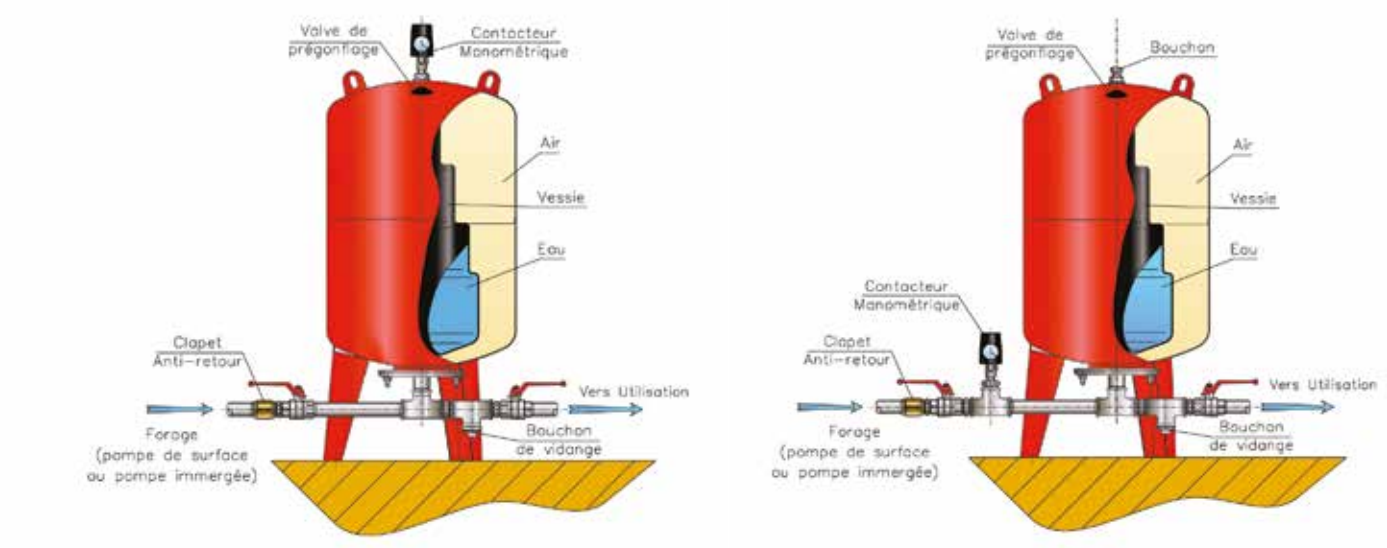
Réservoirs avec bride INOX

Cap.	PS	Réf.	Diam.	Long.	Poids
50	4 bar	59005	360	750	12
100	4 bar	59010	450	870	18
200	4 bar	59020	550	1145	42
300	4 bar	59030	650	1150	55
500	4 bar	59050	750	1450	71
RACCORDS		20 à 50 L +100 L(Hz) : 26x34(1")			
		100 à 300 L : 33x42(1"¼)			
		500 L : 40x49(1"½)			

MISE EN SERVICE DES HYDROPANS

OPÉRATION 1	Relier les conduites au réservoir, fixer le réservoir au sol.
OPÉRATION 2	Nos réservoirs étant livrés d'usine avec une pression de pré-gonflage d'environ 1.3 B il convient d'ajuster cette pression en fonction de la pression d'enclenchement choisie moins 0.2 B. Injecter l'air par la valve. Tout pré-gonflage au delà de 3 B doit être effectué avec de l'eau dans la vessie à raison de 5% du volume total du réservoir. Il est conseillé de ne pas pré-gonfler au-delà de 5 B.
OPÉRATION 3	Mettre la pompe en merche, ouvrir lentement la vanne d'isolement et arrêter le remplissage à la pression de déclenchement de la pompe. Régler le déclenchement en agissant sur le pressostat.
OPÉRATION 4	Ouvrir la vanne de vidange (ou une sortie quelconque). Arrêter la vidange à la pression d'enclenchement de la pompe. Régler la pression d'enclenchement en agissant sur le pressostat.

Vérifications périodiques tous les deux mois : isoler, purger et vérifier la pression de pré-gonflage. Cette vérification périodique implique une étanchéité parfaite qui doit être elle-aussi vérifiée (par exemple à l'eau savonneuse).



Le volume utile dépend directement de la pression de pré-gonflage des pressions d'enclenchement et de déclenchement de la pompe (réglage du pressostat).

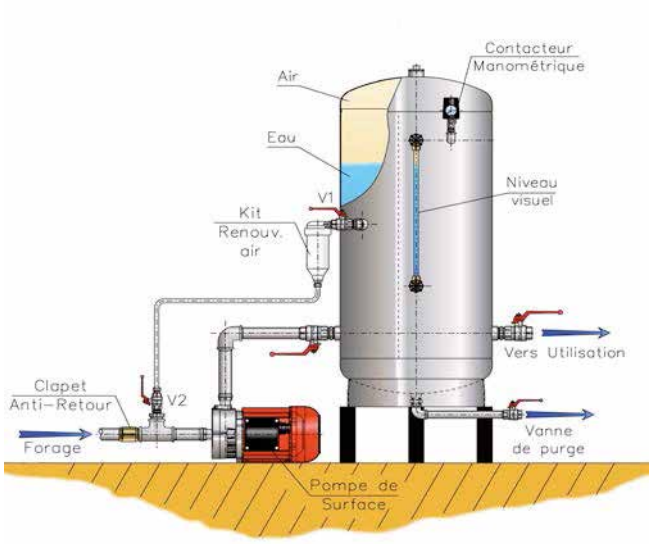
MISE EN SERVICE DES HYDROPHORES

Les principes de base :

Sans pré-gonflage : lorsque le ballon est raccordé, il suffit de démarrer la pompe. Le réservoir vide d'eau (donc plein d'air) se remplira de liquide et compressera l'air.

Avec pré-gonflage : vous devez équiper votre ballon sur l'un des manchons supérieur d'une valve bouchon laiton (ref.73471). Introduire de l'eau dans le ballon avec la pompe au dessus des manchons M1-2, isoler du réseau et effectuer un pré-gonflage d'air au moyen d'un compresseur (0,2 B sous la pression d'enclenchement)

Pompe de surface avec Kit de renouvellement d'air



Le Kit de renouvellement d'air doit être installé selon le schéma présenté à gauche. Il convient de choisir le modèle de KIt adapté au volume du réservoir (voir le tableau accessoires).

La vanne V2 située entre le clapet anti-retour et la pompe permet le réglage du débit de fluide envoyé au kit de renouvellement afin d'éviter bruits et vibrations (ne jamais fermer complètement cette vanne, comme la vanne V1, sauf dans le cas d'une maintenance.

A la première mise en service, quand le réservoir est en pression, il convient de vérifier l'étanchéité des connections du réservoir afin d'éviter toute fuite pouvant annuler l'action du système et favoriser la mise en route intempestive de la pompe.

(Vérification pouvant être réalisée avec de l'eau savonneuse)

Pompe immergée avec Kit de renouvellement d'air

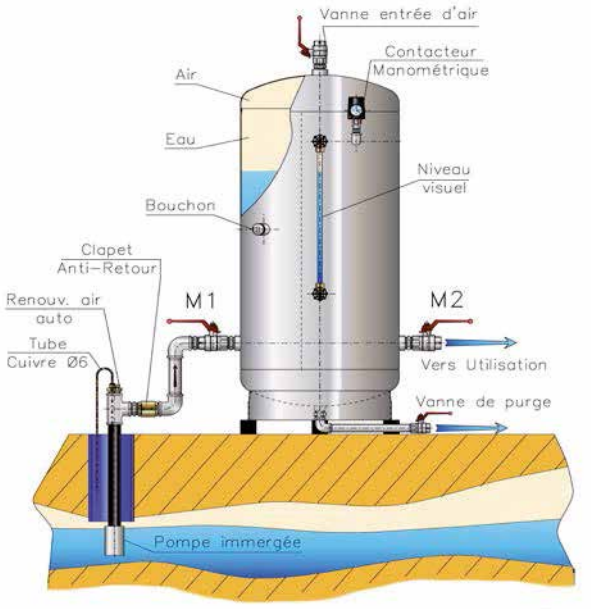
Le Kit de renouvellement d'air doit être installé selon le schéma présenté à droite.

Le tube de cuivre est positionné de façon à siphonner l'eau dans la colonne montante. Un écrou avec presse étoupe assure l'étanchéité.

Mettre en service la pompe. Lors de la première mise en service faire deux repères sur le niveau (un à l'enclenchement, l'autre au déclenchement de la pompe).

Le volume d'air peut-être ajusté en plongeant plus ou moins le tube cuivre dans la colonne montante du puit. Pour cela on dévisse l'écrou du presse étoupe, si le kit ne fournit pas assez d'air on plonge le tube cuivre plus profondément ou si le volume d'air est trop important on remonte le tube.

Nous conseillons d'effectuer si nécessaire cet ajustement après un mois de fonctionnement.



Quel que soitle montage, il convient de vérifier régulièrement l'étanchéité des connections



LE RESERVOIR MASSAL
FAYAT GROUP

Chemin des sept fonts - BP 10026
34301 Agde Cedex
Tél. : 04 67 94 79 11 - Fax : 04 67 21 20 48
Site : http://massal.fayat.com
Email général : standard@massal.fayat.com

LE RESERVOIR MASSAL
FAYAT GROUP